



全自動溶接トーチ

**A-350S,R**

**A-500S,R**

**Automatic Welding Torch**

# 全自動溶接トーチの決定版!!

一本のケーブルにガスホース、パワーケーブル、ライナを集約し、指定のケーブル長さで製作いたしますから、全自動溶接装置に取りつけた場合のまとまりがよく、メンテナンスもらくにおこなえます。



A-350S

## ■定格仕様

形 式	A-350	A-500
定 格 電 流	350 A	500A
使 用 率	60%	60%
適 用 ワ イ ヤ	0.9~1.2	1.2~1.6
ケーブル長さ(m)	0.5~4	0.5~4

- ケーブルの長さは指定の長さで製作いたします。
- ご注文の時は取りつけるワイヤ送給装置メーカー名をご指示ください。

## ■A-350,A-500は次のように表示されます。

A-500R-3-N

Nの場合、松下電器製ワイヤ送給装置に接続できます。  
Dの場合、ダイヘン製ワイヤ送給装置に接続できます。

ケーブル長さをメートルで表わします。

Rの場合、トーチボディがカーブ型を表わします。  
Sの場合、トーチボディがストレート型を表わします。

## ■トーチボディの交換



トーチボディを交換する場合、固定ボルトをゆるめトーチボディをはずしてください。

新しいトーチボディをとりつけた後、固定ボルトでトーチボディを固定してください。

## ■ライナの交換

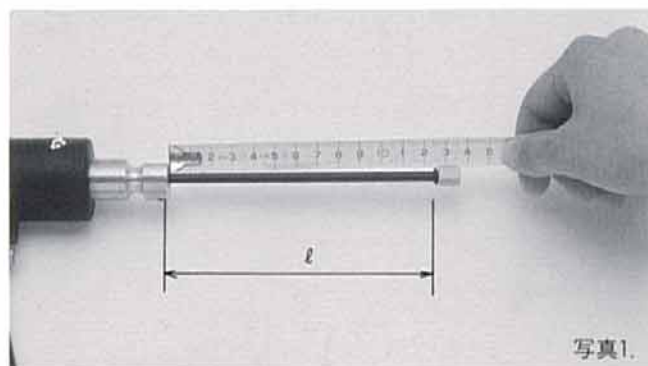
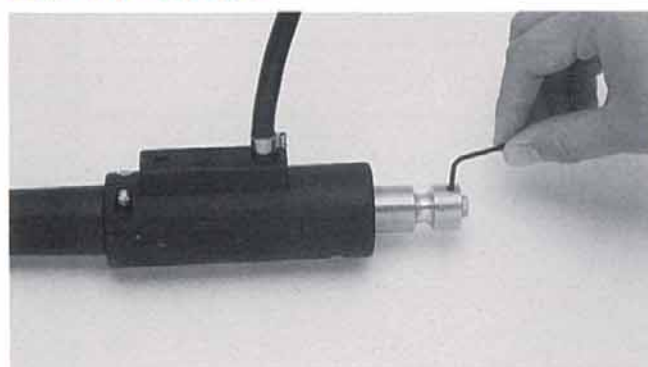
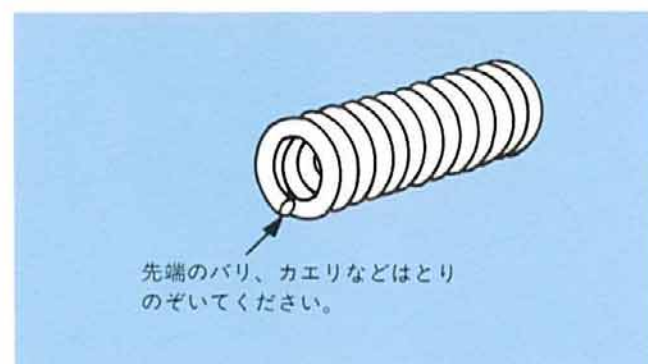
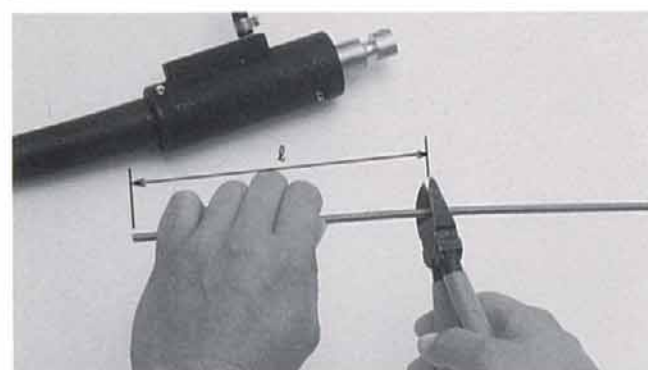


写真1.



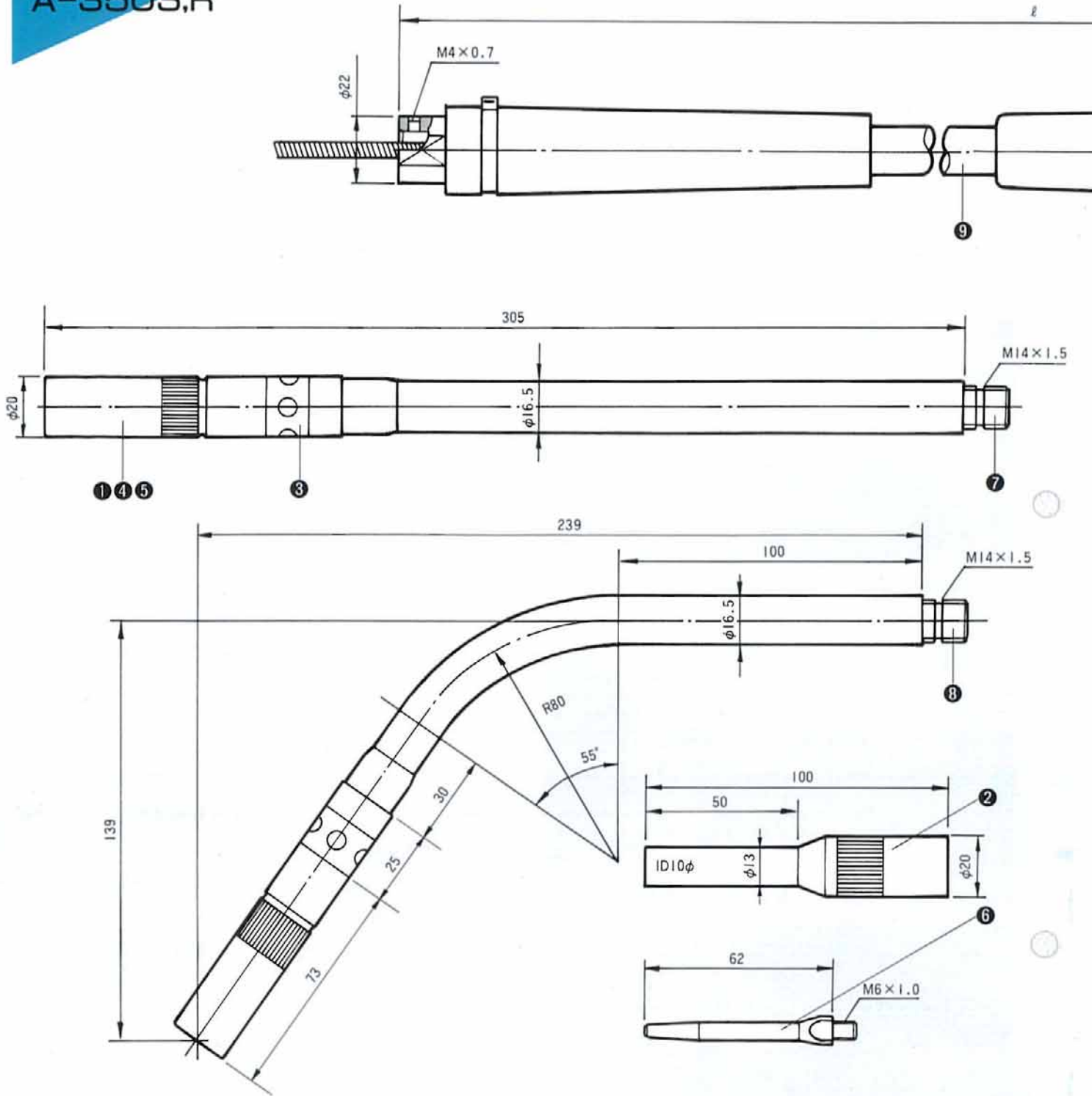
ライナ内面が摩耗し、ワイヤの切り粉、さび、ほこりなどでワイヤの送給が不安定になりましたら次の手順でライナを交換してください。

1. ケーブルをまっすぐにのばしてください。
2. ライナ固定ボルトを付属の六角レンチでゆるめ、ライナを引き抜いてください。
3. 新しいライナをそう入しケーブルより突出している長さを測り、写真1のように $\ell$ の長さを切断してください。
4. 先端にバリ、カエリなどありましたら、ヤスリで取り除いてください。
5. ケーブルに新しいライナを折れまがらないようにそう入してください。

ライナ金具の前にあるOリングでガスもれを防止しています。確実にOリングが隠れるまで押し込み固定ボルトで固定してください。

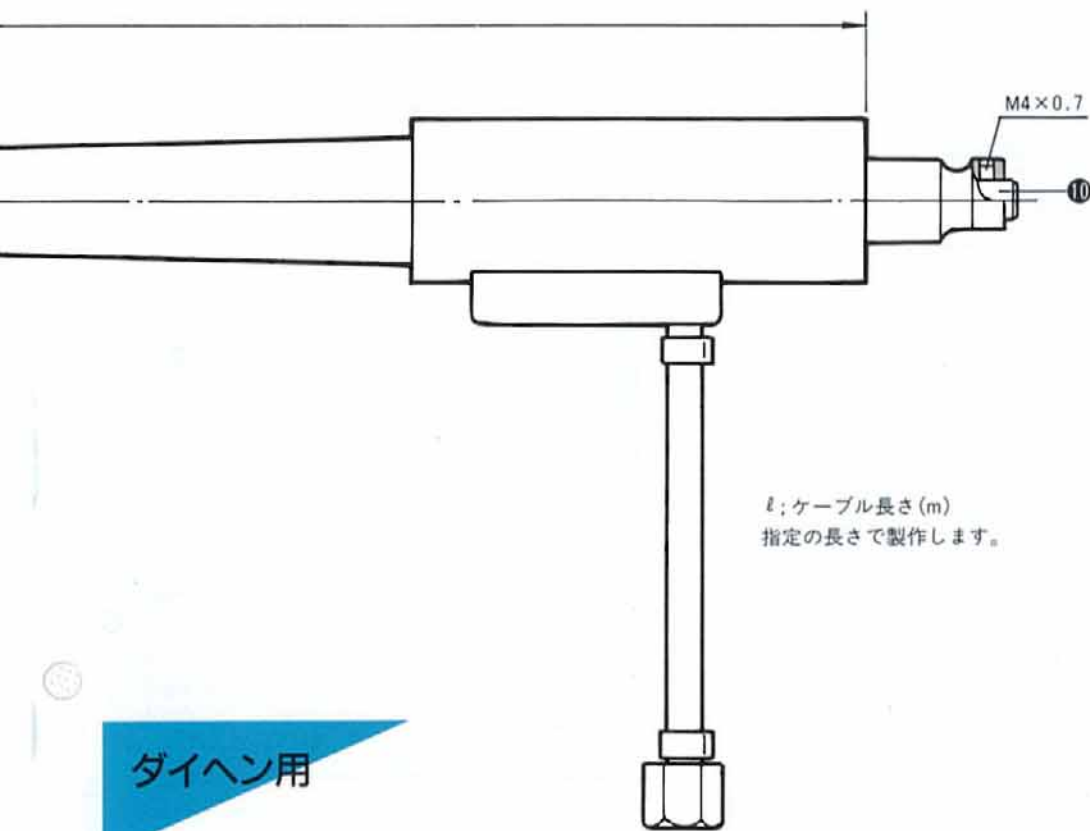
(ダイヘン用の場合はガイドアダプターでライナを)固定しています。

# A-350S,R



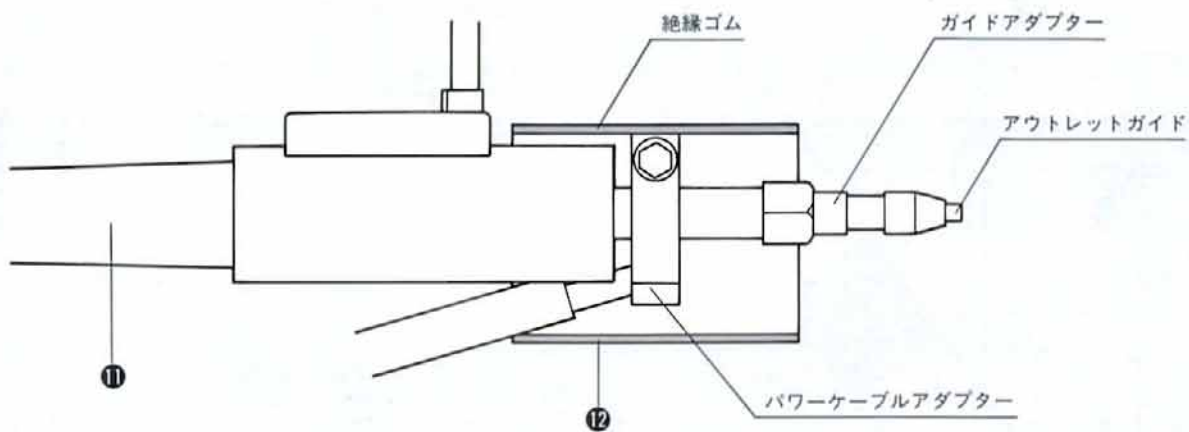
**A-350 部品表**

No.	コード番号	部品名	No.	コード番号	部品名
①	001 002	ノズルφ16	⑥	002 007	細径ノズル用チップ 0.9
	001 003	// φ12		002 008	// 1.0
	001 008	// φ18		002 009	// 1.2
	001 009	// 肉厚2.5t φ16	⑦	033 001	A-350 S トーチボディ
②	001 004	細径ノズル	⑧	033 002	A-350 R トーチボディ
③	004 002	インシュレータ S			
④	003 002	オリフィス S			
⑤	002 001	チップ 0.9			
	002 002	// 1.0			
	002 003	// 1.2			



ℓ: ケーブル長さ (m)  
指定の長さで製作します。

ダイヘン用

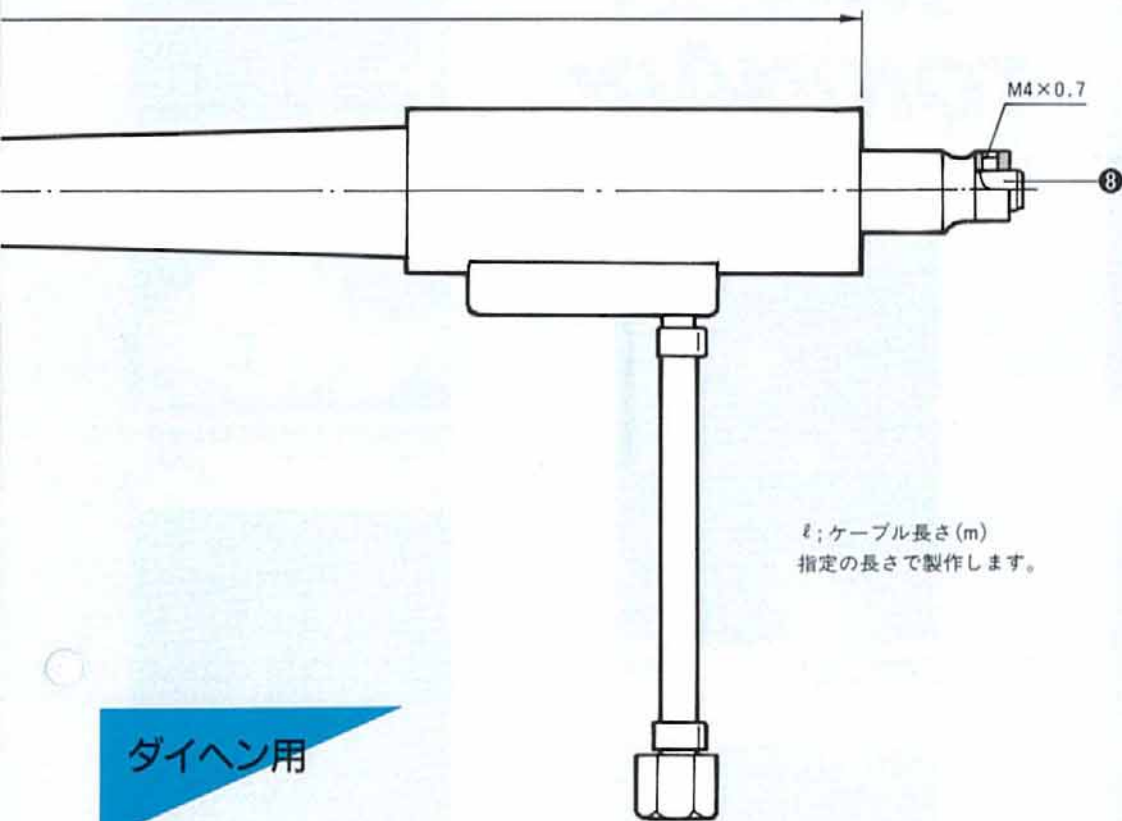


■パワーケーブルはN.D.H.B.M.T.用の6種類、ご指定の長さ(ℓ)で製作できます。  
■ライナのM、T用は他のものとそれぞれ金具の形状がちがいます。  
N(松下)/D(ダイヘン)/H(日立)/B(大電)/M(三菱)/T(東亜)

A-350 部品表

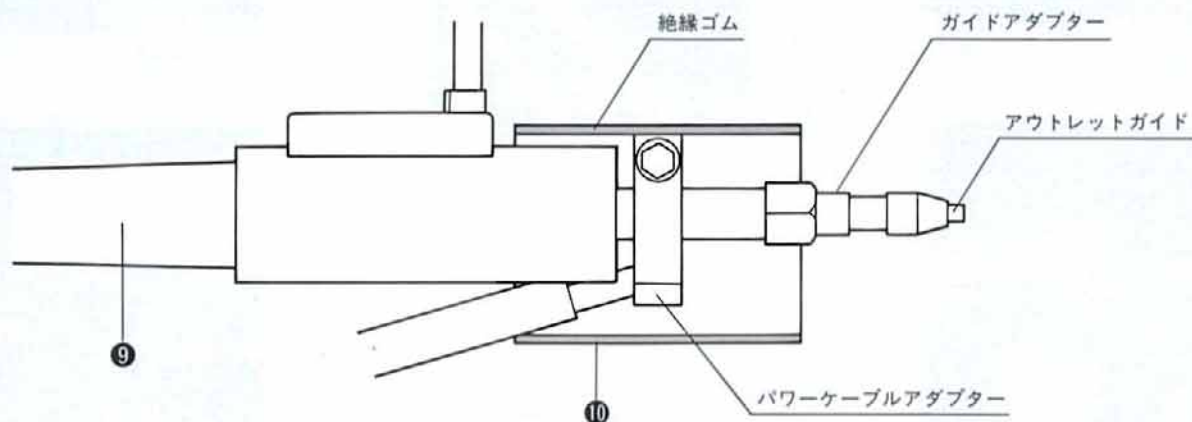
No.	コード番号	部 品 名	No.	コード番号	部 品 名
⑨	A-350-N	パワーケーブル	033	085	A-350-M ライナ 2 m
	A-350-B	//		086	// 3 m
	A-350-M	//		087	// 4 m
	A-350-H	//	⑪	A-350-D	パワーケーブル
	A-350-T	//		⑫	023 021
⑩	033 005	A-350 ライナ 2 m	023 037		ガイドアダプター
	033 006	// 3 m	023 022		アウトレットガイド
	033 007	// 4 m			絶縁ゴム
	033 081	A-350-T ライナ 2 m			
	033 082	// 3 m			
033 083	// 4 m				





$\ell$ ; ケーブル長さ(m)  
指定の長さで製作します。

ダイヘン用



- パワーケーブルはN.D.H.B.M.T.用の6種類、ご指定の長さ( $\ell$ )で製作できます。
  - ライナのM、T用は他のものとそれぞれ金具の形状がちがいます。
- N(松下)/D(ダイヘン)/H(日立)/B(大電)/M(三菱)/T(東亜)

### A-500 部品表

No.	コード番号	部 品 名	No.	コード番号	部 品 名
⑧	033 069	A-500 ライナ 2m	⑨		A-500-D パワーケーブル
	033 070	// 3m	⑩	023 025	パワーケーブルアダプター
	033 071	// 4m		023 037	ガイドアダプター
	033 072	A-500-T ライナ 2m		023 022	アウトレットガイド
	033 073	// 3m			絶縁ゴム
	033 074	// 4m			
	033 075	A-500-M ライナ 2m			
	033 076	// 3m			
	033 077	// 4m			

未来をデザインする  
**TOKINARC®**



TIG溶接トーチ  
TIG Welding Torch 007



1.5%ランタン入りタングステン電極  
Tungsten Electrodes 008



半自動トーチ  
Welding Torch 002



ロボット用水冷トーチ  
Robot Welding Torch 014

空冷ロボットトーチ  
Robot Welding Torch 012



CO<sup>2</sup>アーク溶接用チップ  
Tip 004



溶接ワイヤ  
Welding Wire 019



溶接ヒュームコレクター  
Welding Fume Collector 010

カタログ配布サービス

ご希望のトーキン製品がございましたらFAXにて受付けております。  
写真右下の番号と貴社のお名前・ご住所・TEL/FAX・ご担当者のお名前をご記入のうえFAXしてください。

**FAX.053-485-5505**

●お問い合わせは……



このカタログは環境保護のため  
再生紙を使用しています。

**株式会社 トーキョー**

〒432-8006 浜松市大久保町1509(浜松技術工業団地内)  
TEL:053-485-5555 FAX:053-485-5505

■改良のため仕様・寸法等、予告なく変更することがあります。