

ロボット周辺機器

Robot Peripherals

Advancement in Arc Welding

TOKINARC®
TOKIN CORPORATION

- ノズルクリーニングステーション ■ ワイヤカッター
- ノズルクリーナー ■ 電極交換機
- 冷却水循環装置 ■ スマートグライド
- フレコン・周辺機器 ■ シールドガスチェッカー



www.tokinarc.co.jp

株式会社 **トーキン**

TKS-R シリーズ

電気信号にて制御されたソレノイドバルブの開閉により空圧回路を操作し、ワイヤーカット、ノズルクリーニング、スパッタ付着防止液噴霧を行うことができます。

お客様のニーズに応じて2機種をご用意しています。

TKS-RC ～ Direct Command Type ～

外部機器との信号接続により起動させるタイプで、信号の信頼性が高く安定起動が可能です。

TKS-RS ～ Proximity Sensor Type ～

本体内蔵の近接センサーがノズルの接近を検知して自動起動するタイプで、マニピュレータの動作ティーチングのみで使用出来ます。

仕様諸元

サ イ ズ	タテ327×ヨコ255×高さ904
適用ノズル口径	ノズル内径 φ12, φ13, φ16, φ19
入 力 電 源	AC100-240V / DC24V (RCタイプのみ)
動 作 電 圧	DC24V
動 作 消 費 電 力	12.5W
アークラッピング出力	AC/DC5-240V (10W Max.)
使 用 エ ア 圧	0.5～0.6MPa
使 用 温 度	0～55℃
相 対 湿 度	35～85%RH
重 量	25kg

※詳細は取扱説明書をご覧ください。弊社担当営業へご確認ください。

特 長

- ①ノズル清掃とスパッタ付着防止液噴霧を一カ所で行う事で清掃時間を短縮
- ②内蔵されているPLCからの制御により入力信号一つでノズルクランプ及び清掃からスパッタ付着防止液噴霧までの一連の動作を行います。
- ③高硬度リーマとエアモータによりノズルに付着したスパッタを強力に除去



- ④特殊鋼カッター刃により長寿命で安定したワイヤ切断を実現



- ⑤メンテナンス用の大きな開口部を設け、もしものトラブルにも柔軟に対応が可能



ロボット溶接の効率化を実現



動画で
動きを確認



TKS-Z シリーズ (0462Z※) ※にはタイプNo.1～3が入ります。

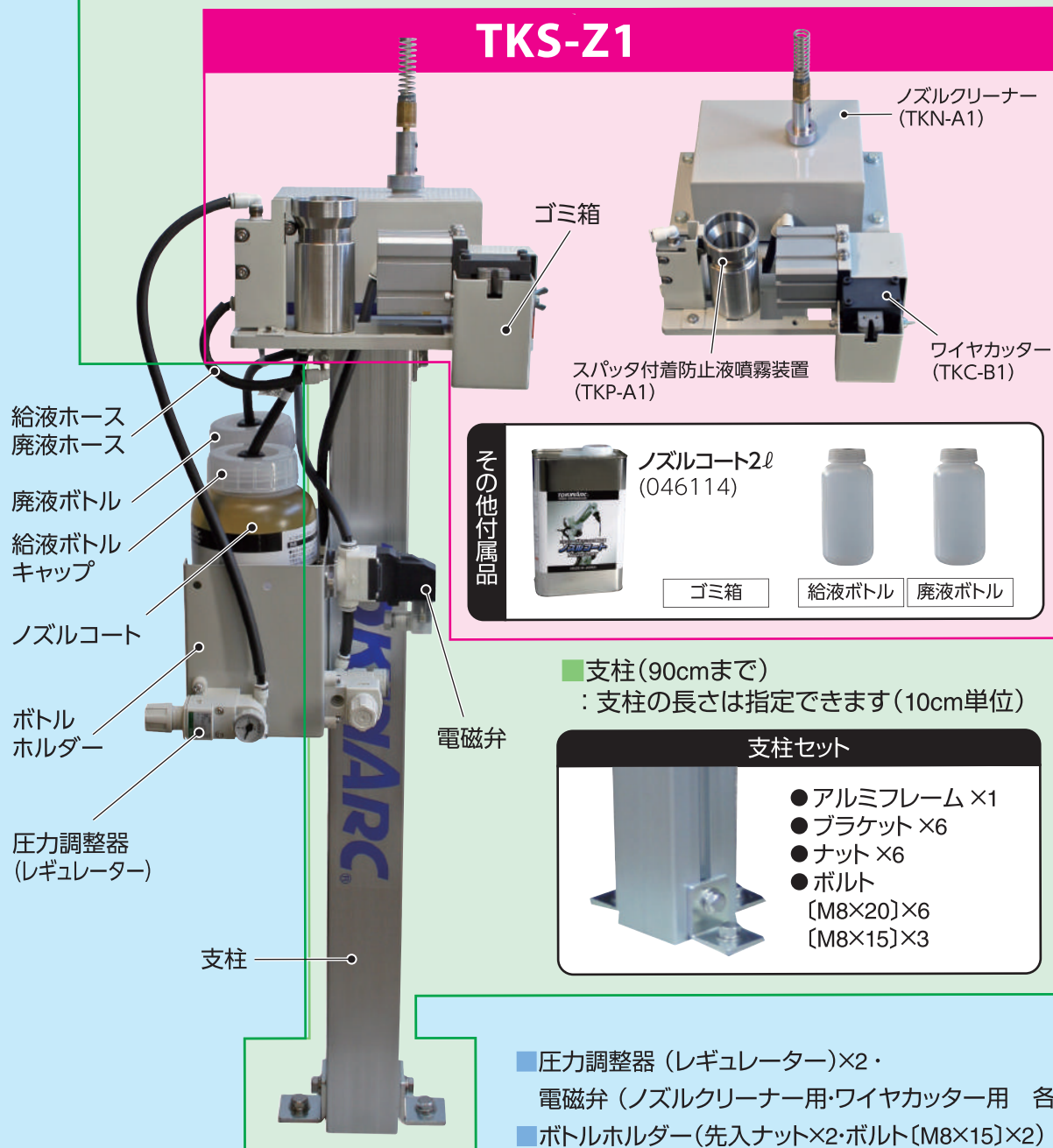
ロボットからの信号で電磁弁をON/OFFさせ、エアーの力でスプリングを回しスパッタを除去するノズルクリーナー (TKN-A1) と、小型ワイヤカッター (TKC-B1)、スパッタ付着防止液噴霧装置 (TKP-A1) を搭載しています。

幅広い条件に対応可能なノズルクリーニングステーションのスタンダードタイプです。

TKS-Z3

TKS-Z2

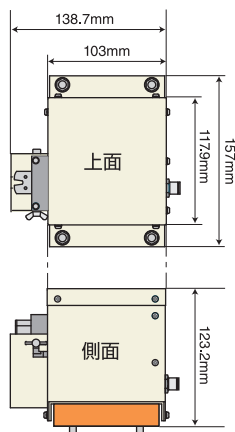
TKS-Z1



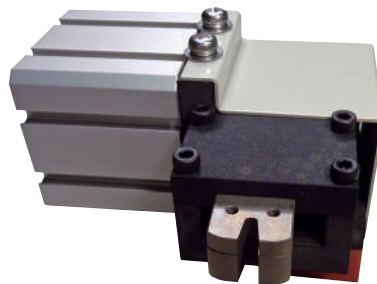
TKC-A2 (046250)



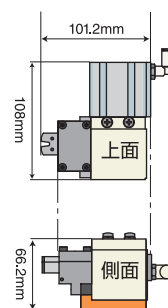
TKC-A2
(外観寸法図)



TKC-B1 (046256)



TKC-B1
(外観寸法図)



- ワイヤ先端に形成される玉を切断する事で良好なアークスタートを得る事が可能
- テコの原理でワイヤを押し切りするタイプで、エア配管の接続によりワイヤ切断可能
- 切断刃は高耐久性の材質を使用し、片面で4万回以上の切断が可能
(切断刃は表裏どちらでも使用可能)

※切断回数は一定条件下においての実験時のデータです。

お使いの場所のご使用条件により切断回数は変化する為、保証を意味するものではありません。

※TKC-B1はTKC-A2を小型化し、より省スペースでの使用を可能にしたものです。

※TKC-B1には切断したワイヤを受ける為のゴミ箱は付属していません。

※電磁弁はオプションとなります。

形 式	TKC-A2/TKC-B1
エ ア 圧 力	0.3~0.8Mpa
エ ア 接 続 口	6φワンタッチ継手
重 量	2.6kg
切断可能ワイヤ	ソリッドワイヤ1.6φ以下 ブラックスワイヤ3.2φ以下

TKN-A1 (046200)



- 圧縮エアの力でスプリングが回転しますので設置が楽にでき安全です。
- ノズル清掃中にヘッドに無理な力が加わると回転が止まるので、ノズルへの傷を最小限にします。
- ノズルに合わせた数種類のヘッドを用意しています。
- 「レギュレーター・電磁弁SETタイプ」も用意しています。
- ノズルクリーナーカバー(スパッタ受け)はオプションとなります。

形 式	TKN-A1
エ ア 圧 力	0.2~0.5Mpa
エ ア 消 費 量	60L/min
エ ア 接 続 口	6φワンタッチ継手
外形寸法 (W×D×H)	200×110×190
重 量	1.5kg



ノズルコート 2ℓ
(046114)

ノズルコートの標準サイズ



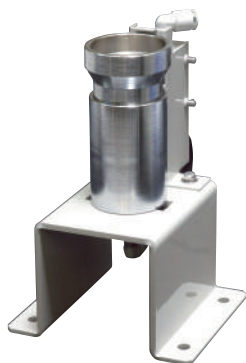
ノズルコート
スプレー
220 ml
(046112)

スプレータイプのため噴霧装置を必要とせず直接ノズルに噴霧が可能



ノズルコート
18ℓ缶 (046113)
ノズルコートの大容量タイプ

TKP-A1 (046260)



- スパッタ付着防止液を微霧化して吹きつけるので、ムラなく薄くノズル内面に塗布可能
塗布されたノズルコートは、溶接後のノズルの熱によりすぐ乾き、スパッタ防止皮膜を形成します。
- スパッタ付着防止液は適量を噴霧可能なため、無駄使いを防止
(ノズルコート1本あたり約3,000回の噴霧が可能※1)
- 推奨設定値「エア圧0.2MPa、0.5秒噴霧」
- 外形φ16～φ26の範囲のノズルに対応可能

※1:推奨設定値で、一定条件下においての弊社実験時のデータです。お使いの環境により噴霧回数は変化する為、保証を意味するものではありません。
※本機をお使いになる場合、専用スパッタ防止液「ノズルコート」が必要となります。(初回1本付属)
※レギュレーター・ボトルホルダーはオプションとなります。

エ ア 圧 力	0.2～0.4Mpa
エ ア 流 量	27～46Nℓ/min
エ ア 接 続 口 径	6φワンタッチ継手
重 量	1.4kg

**スパッタ付着防止液
ノズルコート**

乾いた時にスパッタ防止皮膜を形成し、スパッタのノズルへの溶着を軽減します。
ノズルに付着したスパッタは、弱い力で簡単に除去することが可能です。

ノズルコート
噴霧
有り



溶接直後(10分経過)⇒クリーニング実施 ⇒ 溶接直後(20分経過)⇒クリーニング実施

ノズルコート
噴霧
無し



※10分間の連続溶接後、1回のクリーニング実施を1サイクルとして2サイクルを実施。
ノズルコート噴霧の有無によるスパッタの付着量を確認

QRコードを読み込めば 製品の詳細を動画でご確認頂けます

スパッタ付着防止液
「ノズルコート」の効果



クリーニング前 Before
クリーニング後 After



効率的なノズル清掃を実現
TKS-Rシリーズ



クリーニング前 Before
クリーニング後 After



ロボット溶接の効率化を実現
TKS-Zシリーズ

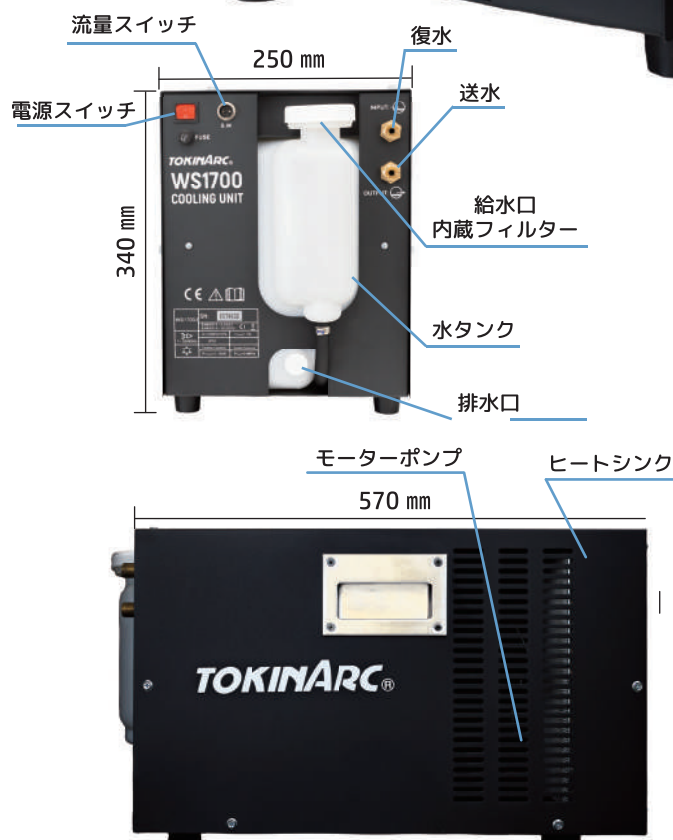




WS1700 (21118A)

- 基本設計を見直し「シンプル・高性能・低価格」を実現
- 流量スイッチを標準装備
- 優れた放熱性を持ち、冷却効率を向上させる大型ラジエーター

本体正面



型 式	WS1700
電 源 電 圧	AC200V(単相) ±10% 50/60Hz
消 費 電 力	270W
吐 出 圧 力	0.35MPa(60Hz)
吐 出 流 量 (※1)	2.1-2.2 L/min
冷却能力 放熱量	1.7kW/min
流 動 ス イ ッ チ	流量スイッチ標準 (流量0.3L/min以下でOFF信号)
タンク容量	9L
外形寸法	W250mm×D570mm×H340mm
本体質量 (※2)	15.5kg(水含まない)

(※1) 水冷TIGトーチ10mを接続時

(※2) タンク内の水の質量は含まません

サーモチラー搭載

WR-200TC

- 高揚程ポンプを搭載。0.4MPa程度の吐出圧力
- 温度は5℃～40℃の範囲で設定可能
(温度安定性は±0.1℃)
- 操作パネルのデジタル表示で運転状況をモニター可能
- 循環液の戻り口にパーティクルフィルタを装備することで、
循環液の汚れによるトラブルを防止
- 凍結防止用の加熱機能搭載
- コンパクト設計で省スペースでの設置が可能



WR-200TC 正面



パーティクルフィルター

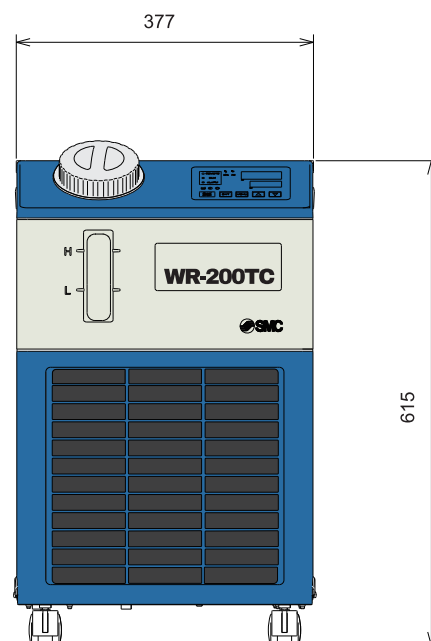
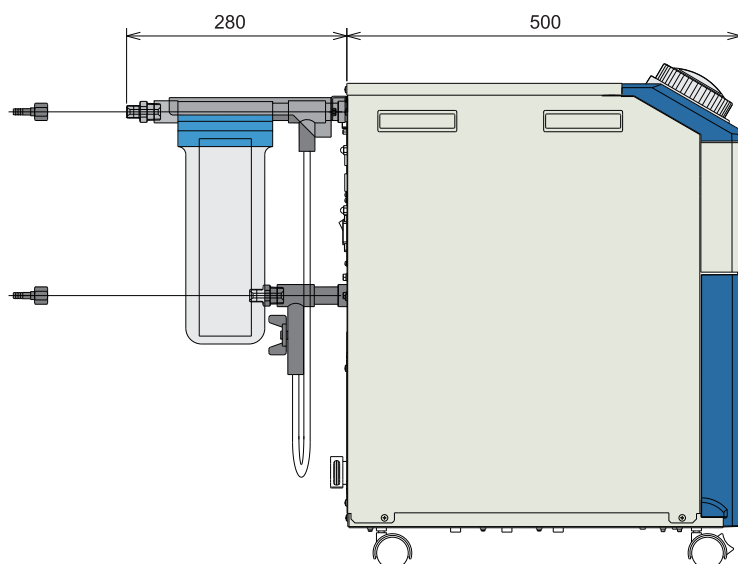


WR-200TC 操作パネル

型 式	WR-200TC
電 源 電 圧	AC200V(単相)
周 波 数	50/60Hz
消 費 電 力	1.1/1.4KVA
吐 出 圧 力	0.4MPa
吐 出 流 量 (※1)	2.1~2.2L/min
冷 却 能 力	1700/1900W
タンク容量	約5L
本体質量 (※2)	51kg
外形寸法(W×D×H)	377×500(+280)×615
流 量 (本体のみ)	4.1~4.2L/min
流 量 (トーチヘッド+ホース)	2.1~2.2L/min

※1:水冷トーチ接続時 60Hz

※2:タンク内の水の質量は含みません



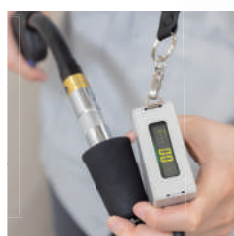
溶接トーチ先端からのシールドガス流量を管理

TGFM シリーズ

アーク溶接トーチはトーチ形状やケーブル長が様々なので、シールドガスの損失量が異なります。

シールドガスチェッカーは溶接トーチ先端からのシールドガス流量を測定する機器です。

溶接トーチ先端からのシールドガス流量管理を行う事が出来ますので、様々な仕様のトーチ、溶接設備に関わらず溶接品質を均一に保つ手助けとなります。



測定方法

シールドガスを流した状態で、アーク溶接トーチのノズルを先端治具(ゴム部分)に押し付けてください。ガスを流すと表示部に流量が表示されます。

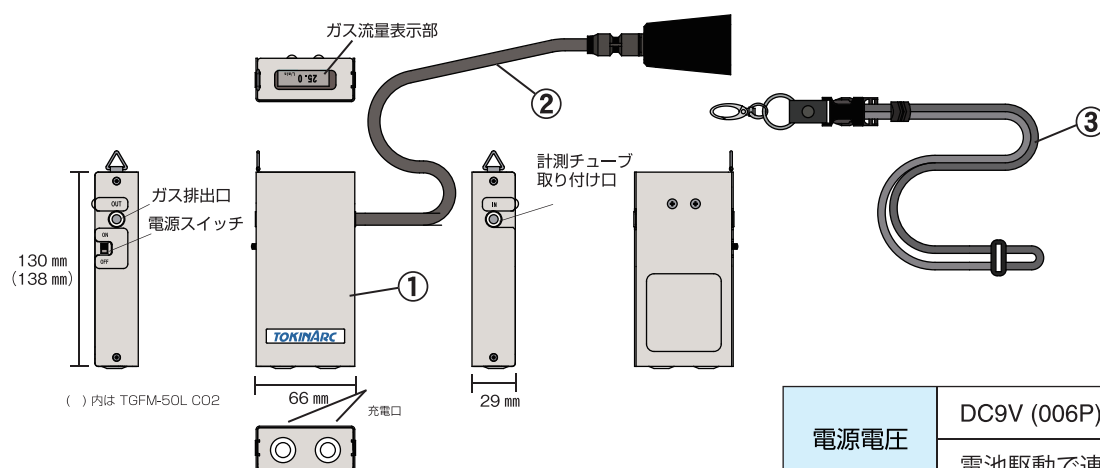
測定可能ノズル径：外径15mm～26mmまで



※シールドガスの温度は 5℃～50℃の範囲で急変が無い状態でご使用ください。

製品ラインナップ

商品コード	品 名	対応ガス種	最大計測流量
21012A-CO2	シールドガス流量計 TGFM-25L CO2	炭酸ガス	25L/min
21012A-AR	シールドガス流量計 TGFM-50L Ar	アルゴン	50L/min
21012A-MIX	シールドガス流量計 TGFM-50L MIX	アルゴン+炭酸ガス (80%) (20%)	50L/min
21014A-CO2	シールドガス流量計 TGFM-50L CO2	炭酸ガス	50L/min



付属品	
①	本体
②	計測チューブ
③	ストラップ
	充電ケーブル
	取扱説明書

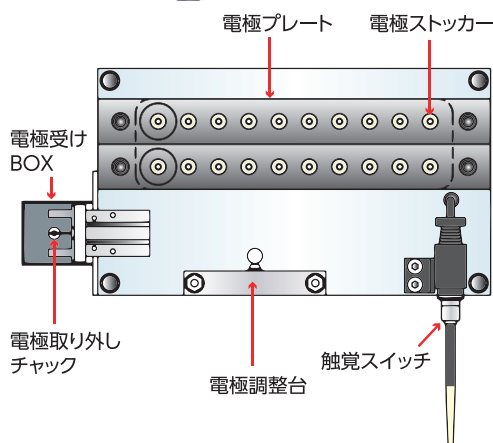
電源電圧	DC9V (006P) × 2 個
	電池駆動で連続使用約12時間
質 量	390g (425g) ()内は TGFM-50L CO2
外形寸法	W66×D130×H29 (W66×D138×H29) ()内は TGFM-50L CO2

※ 本流量計は校正を受け付けておりません。
※ 校正証明書の発行は行っておりません。
※ 本製品は国内仕様となります。輸出の際はお問い合わせください。

ロボットでのタングステン電極の自動交換を実現



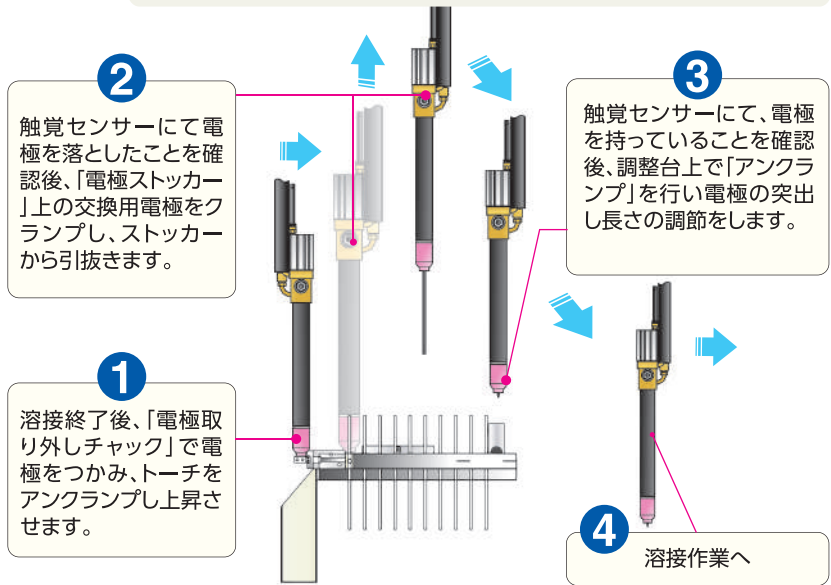
※脚は付属しません



トーキンエアシリンダー内蔵TIGトーチ(トーチボディ後ろのエアシリンダーを駆動させることで電極のクランプ・アンクランプを行います)と組合わせて使用することでタングステン電極の交換を自動化できます。

特長

- タングステン電極スタンド、チャック、センサーというシンプルな構成
- タングステン電極の交換時間を短縮、省人力化
- タングステン電極交換時の突出し長さを一定に保つ事が可能



使用可能TIGトーチ

- 特長 ■エアシリンダー内蔵でタングステン電極の交換作業が短縮されます。
■ガスレズ仕様が標準となり確実なシールド効果が得られます。

TA-303CDA (ロングトーチボディ)



形式	303CDA
定格電流 A	300
使用率 %	100
タングステン径 mm	2.4, 3.2
電極チャック方式	複動エアシリンダー
冷却方式	水冷
ケーブル長さ m	6.8

TA-303CDW (ショートトーチボディ)



形式	303CDW
定格電流 A	300
使用率 %	100
タングステン径 mm	2.4, 3.2
電極チャック方式	複動エアシリンダー
冷却方式	水冷
ケーブル長さ m	6.8

TA-203CDA (ロングトーチボディ)



形式	203CDA
定格電流 A	200
使用率 %	60
タングステン径 mm	1.6, 2.4, 3.2
電極チャック方式	複動エアシリンダー
冷却方式	空冷
ケーブル長さ m	6.8

TA-500CDW



形式	500CDW
定格電流 A	500
使用率 %	100
タングステン径 mm	3.2, 4.0
ケーブル長さ m	6.8
冷却方式	水冷
シリンダー	複動式

標準品は、ガスレズ・ノズルNo.10
電極φ4.0仕様です。

タングステン電極各種

1.5%ランタン入りタングステン (WL15)



アルミ以外の非鉄金属・鉄

2%セリウム入りタングステン (WC20)



非鉄金属・鉄

純タングステン (WF)



アルミ専用



ローラー式フレコン

新型ローラー式フレキシブルコンジットケーブル

スマートグライド

内部パーツの構造を設計から見直しワイヤ交換時のメンテナンス時間を大幅削減

極小の摩擦抵抗が 抜群の送給性を実現

ローラー式フレコンの先駆者である「イージーグライド」の発売開始から10年。

イージーグライドで培ったノウハウをつぎ込み、より現場での使い勝手を考慮し開発を進め誕生したのが、この「スマートグライド」です。ワイヤの送給性に問題を抱える現場の不安を解消する製品です。



このような現場に最適

- ▶ 設備レイアウトに余裕が無くフレコンの屈曲が大きい
- ▶ フレコン経路が長く、ワイヤ交換に時間を要している
- ▶ 長尺でワイヤカスによるフレコンの交換が多い
- ▶ ロボットセルなどの非常に狭いスペース向け

019PP54
PPフレコン D変換
Dフレコンとしてご使用の場合は、PPフレコンD変換(別売)をあわせてご使用ください。

スマートグライド

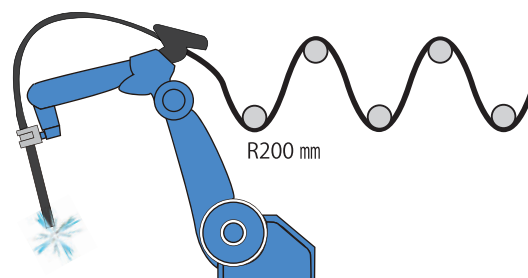
019PP53
PPフレコンカブラメス継手
PPフレコンカブラメス継手は別売りとなります。

最小の送給抵抗を実現

試験方法 各フレコン3mを直径約600mmで巻きワイヤ引張力を測定

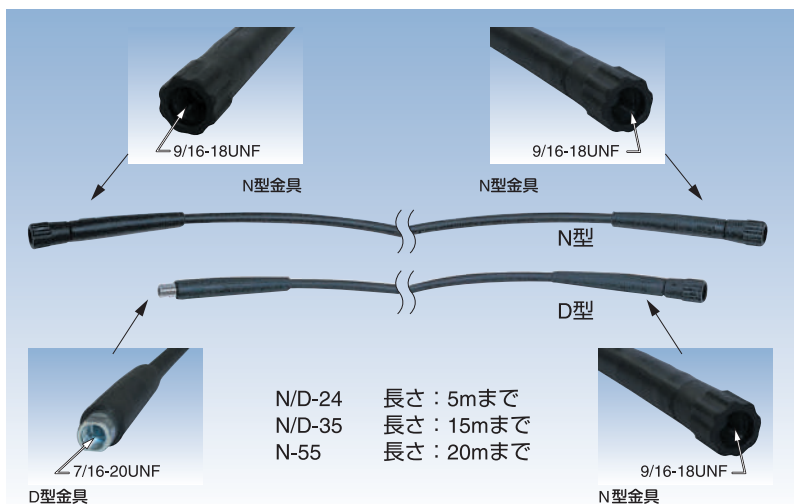
0.0495	スマートグライド
0.0852	イージーグライド
0.112	マイクログライド
0.123	HPRフレコン
0.133	他社低送給抵抗フレコン
0.133	簡易型フレコン

摩擦係数
μ

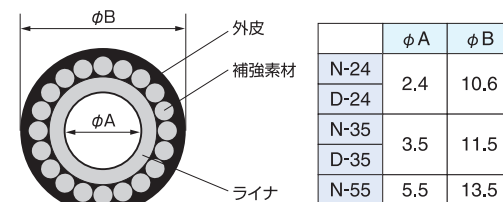


重量 (1mあたり)	0.51kg
最大使用長	20m
推奨曲げ半径	ワイヤ挿入時 R250mm ワイヤ送給時 R200mm
適用ワイヤ径	φ 0.9~φ 1.6

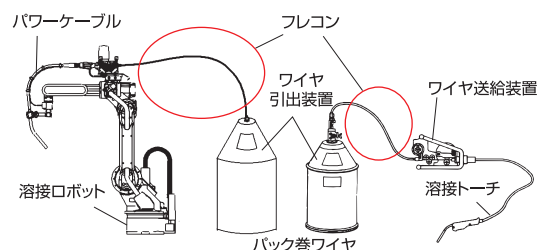
フレコン：N-24, D-24, N-35, D-35, N-55



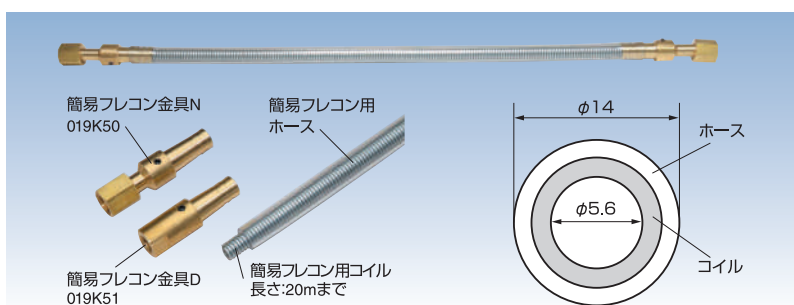
フレコン内部イメージ



フレコン使用位置 (ロボット・半自動)



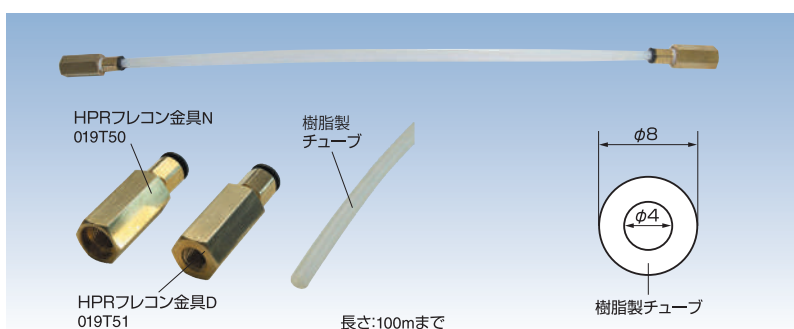
簡易フレコン



特長

- 金具(両端)+コイルスプリング+外皮ホースの組合せで現場での組立が可能
- 部品の分割ができ、消耗したコイル・ホースが交換可能

樹脂製フレコン



特長

- 金具(両端)+樹脂製チューブのみのシンプルな作りのため、誰でも簡単に組立が可能
- チューブに耐衝撃性・耐摩耗性に優れた超高分子素材を使用する事で摩擦抵抗が小さくなり送給性UP
- 長さを自由に設定できるため、現場のスペースにあわせた取付が可能
- アルミワイヤが使用可能

内部交換式フレコン



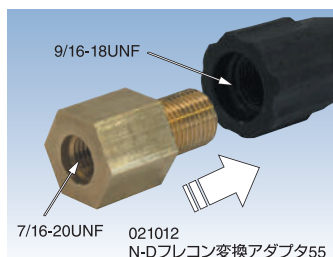
内部交換式フレコン種類

N内部交換式フレコン 5mまで	ライナ	～1.2φ用
	ライナ	～1.6φ用
	樹脂ライナ	～1.2φ用
	樹脂ライナ	～1.6φ用
D内部交換式フレコン 5mまで	ライナ	～1.2φ用
	ライナ	～1.6φ用
	樹脂ライナ	～1.6φ用

特長

- 送給装置からトーチまでの使用に最適で、ライナ使用によりワイヤ送給が安定
- フレコン内部のライナを交換することで、鉄・アルミ等の様々な用途に対応が可能
- ライナ交換式のため、コスト削減を図ることが可能

変換アダプタ

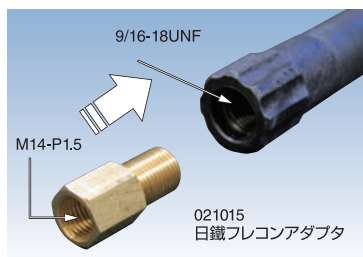


021012
N-Dフレコン変換アダプタ55
(N型→D型へ変換)

●内径φ5.5用のアダプタです。

021011
N-Dフレコン変換アダプタ35
(N型→D型へ変換)

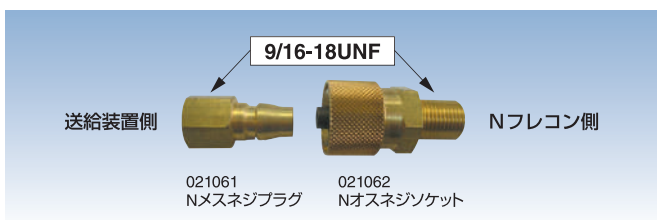
●内径φ3.5用のアダプタです。



021015
日鐵フレコン
変換アダプタ
(N型→日鐵型へ変換)

●日鐵住金用引出装置
(ネジピッチ M14-P1.5) に
Nフレコンを付けるための
金具です。

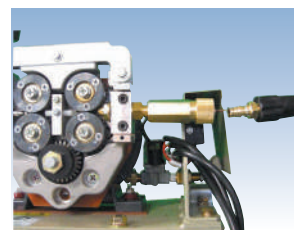
クイックジョイント



※N型フレコン用のオス・メス逆タイプも用意しております。

特長

- 送給装置とフレコンの間に付けることにより、フレコンをワンタッチで着脱できます。
- 引出装置の上にも使用できます。



送給装置側接続イメージ

バックワイヤ引出具 (047800)

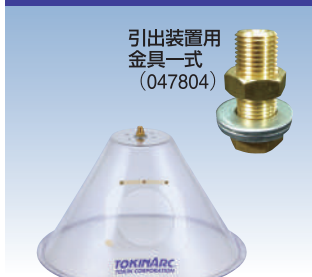


バックワイヤ引出具

特長

- 半自動溶接機用のスプール軸に取り付けます。
- Nフレコンを取り付けることができます。

バックワイヤ引出装置 (047801)



バックワイヤ引出装置

特長

- 引出装置外形 φ510～φ515
- 250kg巻用の引出装置です。

※引出装置用金具は付属されています。

引出装置用フレコンポール (047805)

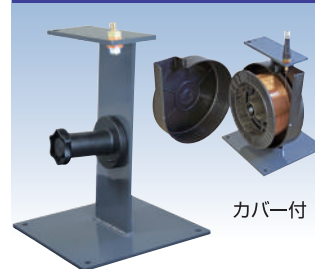


引出装置用フレコンポール

特長

- バックワイヤ引出装置上部に取り付けフレコンを支えます。
- フレコンは、結束バンド等を使い取付を行ってください。

リールスタンド (TM4-116) リールスタンド カバー付 (TM4-116C)



ワイヤリールスタンド

特長

- バックワイヤの代わりにスプールワイヤを使用する場合に使うスタンド。

ワイヤ測長器 (047850) ワイヤ測長器角型9V電池仕様 (047860)



- 特長**
- ワイヤパックに取り付ける事により、ワイヤの使用量が分かります。
 - 測定単位は1cmです。
 - デジタルカウンター表示で最大8桁まで表示可能です。

ワイヤ矯正器WS-3ユニットAssy (047810) 安川電機送給装置用 (047811)



- 特長**
- 矯正ローラーの力で、ワイヤの湾曲を矯正し、ワイヤのクセによる狙い位置のズレを最小限に抑えます。
- ※1 バックワイヤ引出装置上への設置時
※2 送給装置へ設置時

バット溶接機

100V仕様 (046270) 200V仕様 (046271)



- 特長**
- 簡単にミスの無いバット溶接作業が可能です。
 - ワイヤ径φ0.9～φ1.6まで対応します。
 - 100V仕様と200V仕様があります。

ハンディチップチェンジャー (046703)

溶接時(ノズル装着時)の状態のまま
チップを簡単着脱



特長

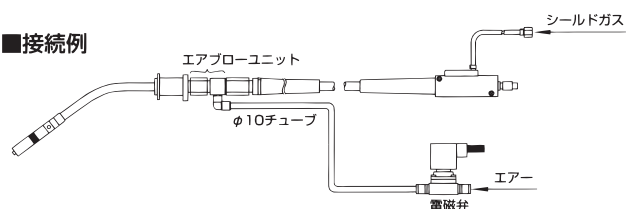
- チップ交換の際ノズルを外さないで交換可能
- チップ装着時、適正トルク装着できるため簡単にトルク管理が可能
- ビット挿入口6.35mm(1/4インチ)のトルクドライバーをご使用いただけます。(トルクドライバーは設定トルク2.5N・m~3N・mを推奨)
※トルクドライバーは付属していません。

エアブローユニット (016700)

- エアの力でスパッタを除去します。
- エアを流すことでチップ・ノズルを冷やし寿命を長くします。
- 既存のトーチに取り付け簡単です。
TK-308RR/ACC-308RR/ACC-352/RT352/RR308Y/DT-RA/MAN-308RR/YT-352CAT
- カーボンノズルとの組み合わせでさらに効果がアップ
- インナーチューブは標準付属



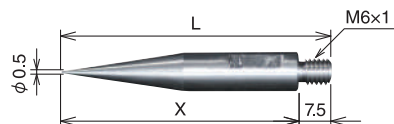
■接続例



ティーチングチップ／ダミーチップ

●ダミーチップ

ツールキャリブレーション時などに使用するワイヤエクステンション分長いステンレス製チップ。



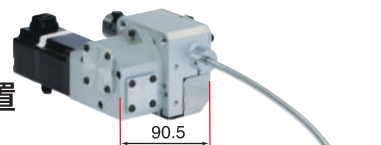
●ティーチングチップ

ティーチング時のテスト運転などで使用する先端部可動式チップ。ワイヤの突き出しにあわせて各種サイズを用意。



フィラワイヤ送給装置

プラズマ溶接・レーザー溶接などに使用可能
コンパクトな100W
サーボモーターに
よるフィラワイヤ装置



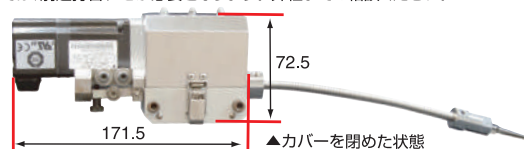
品名	フィラワイヤ送給装置
電源電圧	AC 単相 200V
定格出力	100W
減速機減速	1/12.5
ワイヤ送給速度	MAX.15m/min (モータ 3,000r.p.m)
送給方式	4輪駆動
ワイヤ種類	軟鋼
適用ワイヤ径	φ0.8・φ0.9・φ1.0・φ1.2・(φ1.6)※1
重量	約1.4kg

※φ1.6での使用に関しては弊社までご相談ください。

※ワイヤガイド標準の長さは300mmとなります。

※ワイヤガイドは最適な挿入位置になるようワイヤガイド先端部を固定してご使用ください。

※仕様については、別途打合わせが必要となります。弊社までご相談ください。



ワイヤクランプユニット (017100)



- 最適な状態でセンシングが可能
- トーチボディとパワーケーブルの間にセットしワイヤを確実にクランプ
- エアの供給圧によりワイヤのクランプ力を変更可
- 既存のトーチに取り付け簡単

品名	ワイヤクランプユニット
駆動方式	エア(3~6)kgf/cm ²
適合ワイヤ径(mm)	1.2, 1.4, 1.6
	6φワンタッチ継手

エアの供給圧力に対する引張力 (引っ張り単位: kgf)

圧力 ワイヤ径(mm)	エア供給圧力 (Mpa)	0.3	0.4	0.5	0.6
1.2	0.8	1.3	1.7	2.0	
1.4	0.8	1.3	1.7	2.1	
1.6	1.2	2.3	3.0	3.1	

供給圧力は左の表を
参考にしてください。

タイプ	トーキン商品コード	エクステンション	L	X
N	DT0000N12	12	57	49.5
	DT0000N15	15	60	52.5
	DT0000N20	20	65	57.5
D	DT0000D12	12	52.5	45
	DT0000D15	15	55.5	48
	DT0000D20	20	60.5	53

タイプ	トーキン商品コード	エクステンション	L	X
N	DTT000N10	10	55	10
	DTT000N12	12	57	12
	DTT000N15	15	60	15
D	DTT000D10	10	50.5	10
	DTT000D12	12	52.5	12

WF-120EX

拡散する前に **すぐ** 吸引

設置場所を選ばない

小さな

集塵機

小型・軽量

机の下にも設置可能な**小型**
設計**20kg**の軽量ボディ
キャスター付きで
らくらく移動

高い捕集率

ヒュームの流れを
コントロールした効率的な集塵
拡散する前に吸引する専用トーチ
と合わせて使用する事で
最大の効果を発揮
(吸引トーチは別売りとなります)

簡単なメンテナンス

モニター部とフィルター部
を**分割**できる設計で
フィルター清掃を簡単に

項目	スペック(全仕様共通)
電源	単相100 (V)
最大風量	2.8 (m³/min)
最大静圧	25.5 (kPa)
定格電流	10 (A)
最大電力	1000 (W)
1次フィルター	メタルフィルター 10枚
2次フィルター	カートリッジフィルター 1本

項目	スペック(全仕様共通)
集塵容量	1.2 (ℓ)
稼働音	82 (dB)
本体寸法(奥行×幅×高さ)	400×274×587 (mm)
重量	20 (kg)
電源ケーブル	4 (m)



小型・軽量 WF-120EX



ヒュームコレクター WFシリーズ

WF-180



WF-130



●有害な溶接ヒュームを発生源近くで吸引。ヒュームコレクタートーチと組み合わせてご使用ください。

形 式	WF-180
電 源	3相200V
最大風量	3.1m³/min
最大静圧	23.5kpa
定格電流	5.0A
最大出力	1,000W
フィルター	1本
騒 音	75dB (A)
重 量	80kg
本体寸法	H 1,000×W 360×L 660 (mm)

●WF-180と同じブラシレスブロワモーターを搭載。(WF-120の約700時間に対して約8000時間の使用が可能)

形 式	WF-130
電 源	3相200V
最大風量	3.1m³/min
最大静圧	23.5kpa
定格電流	5.0A
最大出力	1,000W
フィルター	1本
騒 音	75dB (A)
重 量	80kg
本体寸法	H 661×W 300×L 686 (mm)

WF-120



形 式	WF-120
電 源	単相200V
最大風量	3.0m³/min
最大静圧	21.6kpa
定格電流	5.3A
最大出力	1,000W
フィルター	小型1本
騒 音	75dB (A)
重 量	30kg
本体寸法	H 550×W 300×L 583 (mm)

ロボット用ヒュームコレクタートーチ



F-308RR



WXF-500R

ヒュームコレクタートーチ

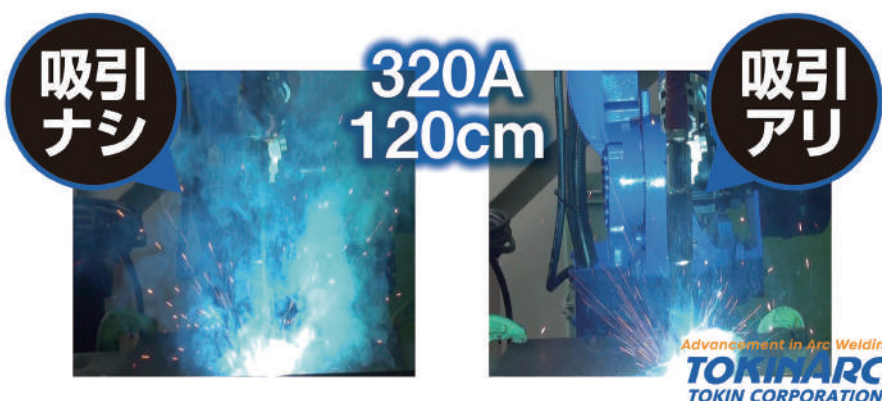


TL-20 (CF-L20)



TL-35 (CF-L35)

吸引トーチによる吸引イメージ





総合カタログ
Product Catalogue



半自動トーチ
Welding Torch



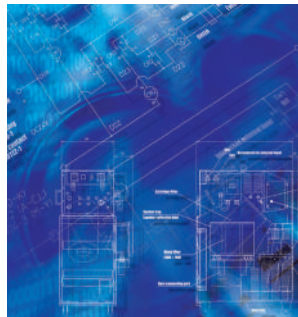
ロボット用トーチ
Robotic Torch



TIG溶接トーチ
TIG Welding Torch



CO₂交換部品
Replacement Parts



溶接ヒュームコレクター
Fume Extractor

▼ご希望のトーキン製品カタログがございましたらFAX、メールにて受け付けております。またHPにてダウンロードできます。



株式会社 トーキン

〒432-8006 浜松市中央区大久保町1509 (浜松技術工業団地内)
TEL : 053-485-5555 FAX : 053-485-5505

TOKIN AMERICA CORPORATION

9844 Windisch Rd, West Chester, OH 45069
TEL : +1-513-644-9743, FAX : +1-513-644-9749
E-mail info@tokinamerica.com URL http://www.tokinamerica.com

China

蘇州東金機械金屬有限公司

江蘇省太倉市經濟開發區東倉北路107号
TEL : +86-512-53569095, FAX : +86-512-53577726
E-mail sales@tokinarc.com.cn URL http://www.tokinarc.com

トーキンチャンネル



こちらから製品紹介の
動画をご覧頂けます。

●お問い合わせは……

- 製品の仕様・寸法及びデザインは、改善等のため、予告なく変更する場合があります。
- 製品の色は、印刷物ですので、実際の色と多少異なる場合があります。



このカタログは、環境に配慮した植物油インキ・再生紙を使用しています。